

Reg. Nr. DGA-ZP-03-92-71

1 **Schweißer - Prüfungsbescheinigung**

2 Bezeichnung **EN 287-1 111 P FW 1.1 RB t6 PB sl**

3 Seite 1 von 1
 4 Hersteller Schweißanweisung SL Frankfurt-Rhein-Main Prüfstelle SL Frankfurt-Rhein-Main
 5 Beleg-Nr. 111PFW7 Prüf-Nr. D-SL-60325-287-1-141202-744
 6 Name des Schweißers **Dieter Bergsträßer**

7 Legitimation L5KRP4RV7 Foto (falls nötig)
 8 Art der Legitimation Personalausweis
 9 Geburtsdatum, -ort 18.07.1969, Dieburg
 10 Beschäftigt bei Alexander Schreier Bauunternehmen
 11 Vorschrift / Prüfnorm DIN EN 287-1:2011-11
 12 Fachkunde Bestanden

13 Kenngrößen	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	111	111
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T: (D>=150 mm PA, PB)
16 Nahtart	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Schweißzusätze	RB	A, RA, R, RB, RC, RR
19 Schutzgas	---	---
20 Hilfsstoffe	---	---
21 Werkstoffdicke (mm)	6,00	>= 3 mm
22 Rohraußendurchmesser (mm)	---	---
23 Schweißposition	PB	PA, PB
24 Schweißnaht Einzelheiten	sl	sl

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt oder WPS

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht verlangt
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Ultraschallprüfung	-	X
31 Kerbzugprüfung	-	X
32 Makroschliff	-	X
33 Bruchprüfung	X	-
34 Biegeprüfung	-	X
35 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Tag der Ausgabe 02.12.2014
 Ort Frankfurt am Main
 Gültigkeitsdauer bis 01.12.2016

36 Bemerkungen:

37 * Falls nötig Angaben auf Zusatzblatt

38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Mang
 Name und Unterschrift des Prüfers

Verlängerung der Qualifizierung durch die Prüfstelle für weitere 2 Jahre